



# IZOBİL®

## BILIZO® EP 500

### Solventsiz Epoksi Kaplama

#### Ürün Tanımı

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, poliamin sertleştirici ile kürlenen, solventsiz, tatlı suya ve deniz suyuna dayanıklı, elastik, tek kat bir kaplamadır. Düşük sıcaklıklarda kürlenebilir. Seri hava değişimlerinden etkilenmez, çatlama, büzüşme yapmaz. Benzil alkol, nonil fenol içermez.

#### Kullanım Yerleri

- Sanayi tesisleri, gemiler ve konutlardaki içme suyu, kullanım suyu depolama tanklarının iç yüzeylerinde
- İçme suyu ve tuzlu su taşıyan boru hatlarında
- Çelik ve beton yüzeylerde koruyucu kaplama olarak kullanılır.

#### Teknik Veriler

Görünüm	Parlak
Renk	Açık yeşil
Yoğunluk	1,35 ± 0,05 kg/lt (A+B)
Karışım oranı	4:1 (A:B - ağırlıkça)
%100 (A+B)	%100 (A+B)
Karışım Ömrü (+10°C)	80 dakika
Karışım Ömrü (+30°C)	45 dakika
Katlar arası bekleme	24 saat / 20°C de
Teorik yayılma	2,56 m <sup>2</sup> /kg (300 mikron kfk* da)
Tam kürlenme	7 gün / 20°C de
Alevlenme noktası	> 100°C
VOC (Uçucu organik madde)	0 gr/lt

\*kfk: Kuru film kalınlığında

#### KURUMA BİLGİLERİ

(300 mikron kuru film kalınlığında)	Dokunma kuruma	Sert kuruma
5°C	36 saat	96 saat
15°C	16 saat	72 saat
25°C	10 saat	36 saat
35°C	7 saat	24 saat

#### UYGULAMA BİLGİLERİ

Uygulama ekipmanı	Havasız sprey	Rulo /firça
Uygulama viskozitesi	Karışım viskozitesi	Karışım viskozitesi
İnceltme oranı (ağırlıkça)	-	-
Basınç bar	250-300	-
Noozle (inch) meme (mm)	0,021 - 0,027 Inch	-

Sözlü ve yazılı olarak verdiğimiz teknik bilgiler, iyi niyetlerle verilmiştir. Ürünlerimizle ilgili mevcut bilgi ve deneyim seviyemizi yansıtmaktadır. Ürünlerimizi kullanırken söz konusu ürün veya uygulama teknolojinin, özel gereksinimleri ve amaçları karşılayıp karşılamayacağını anlamak amacıyla her bir kullanım durumu için ayrı olarak detaylı amaca yönelik ve yetkin bir inceleme yapılması gerekmektedir. Sorumluluğumuz, yalnızca ürünlerimizin hatasız olması yönündedir. Bu nedenle ürünlerimizin doğru uygulanması tamamen sizin sorumluluk ve yükümlülük kapsamınızda yer almaktadır. Biz Genel Satış ve Teslimat Şartlarımız kapsamında tutarlı kaliteye sahip ürünler temin edeceğiz. Kullanıcılar, yerel kanunlara uymak ve gerekli resmi izinleri almaktan sorumludur. Teknik veri sayfasının yeni baskısı, önceki teknik bilgilere göre üstünlüğe sahiptir ve önceki bilgiler geçersiz sayılmaktadır. Bu nedenle, daima geçerli kullanım koduna sahip belgeyi elinizde bulundurmanız gerekmektedir.

## Uygulama

**YüzeY Bilgileri:** Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

**Yeni Metal Yüzeyler:** Metal yüzeydeki yağ ve gres; deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası, ISO 8501 standardına göre en az Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Raspalamada yüzey pürüzlülük profilinin 75-100 mikron olması önerilir. Yüzey temizliği bitirilip boya uygulamasına aynı gün içinde başlanabilen çelik borular, küçük tank ve depolarda astar ihtiyacı duymadan yüzeye direkt uygulanır. Yüzey temizliği birkaç gün ve daha uzun süre devam eden uygulamalarda temizlenmiş ve pürüzlendirilmiş yüzeyler üzerine 40-60 mikron kuru film kalınlığında verecek şekilde tek kat raspa astarı uygulaması yapılmalıdır.

**Beton Yüzeyler:** Yüzey sert ve pürüzlü, tekdüze bir yüzey elde edinceye kadar aşındırıcı raspa veya mümkün değil ise diğer mekanik yöntemler ile veya asit muamelesi (etching) ile hazırlanmalı, basınçlı tatlı su ile temizlenmelidir. Büyük depolarda yüzeye öncelikle uygun bir sealer (nem kür epoksi astar) uygulanması önerilir. Uygulama öncesi yüzeyin temiz ve kuru olmasına dikkat edilmelidir.

**Dayanım:** Mekanik olarak orta ve yüksek ağırlıktaki mekanik etkiye dayanır. Termal olarak, rutubetli sıcaklıkta +80°C' ye (aynı anda kimyasal ve mekanik etki olmadan), kuru sıcaklıkta +120°C' ye dayanır.

### Çevre Koşulları:

- Havanın bağıl nemi en çok % 90, uygulama sıcaklığı (çevre ve yüzey) +5°C ile +35°C arasında olmalıdır.
- Açık alanlarda, uygulama esnasında ve uygulamadan 24 saat sonra yağmurlu olmamalıdır.
- Direkt güneş ışığı altında yapılacak uygulamalarda yüzey sıcaklığının 50°C'yi aşmamış olmalıdır.
- Zemin sıcaklığı o anki şebnemleşme (çiğ düşme) sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır. (Ortam sıcaklığı-Ortam Nemi-Şebnemleşme Sıcaklığı tablosunu firmamızdan isteyiniz.)

**Karışımın Hazırlanması:** İki bileşenli bir ürün olup karışım ömrü göz önüne alınarak, tüketilecek miktar kadar belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır. Homojen bir karışımın elde edilebilmesi için ürün sıcaklığının 15°C' den az olmamasına dikkat edilmelidir. A bileşen kendi içinde mekanik bir karıştırıcı ile çabucak karıştırılmalı, karışım oranına dikkat edilerek, sertleştirici (B bileşeni) ilave edilmelidir. A ve B bileşenleri homojen oluncaya kadar, en az 3 dk mekanik bir karıştırıcı ile karıştırılmalıdır. Hazırlanan karışımın karışım ömrü süresinde tüketilmesine dikkat edilmelidir.

**Yüzeye Tatbiki:** Uygulamaya hazır hale getirilen karışım, boya sistemindeki sarfiyatta veya istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde, yağ film tarağı ile kontrol edilerek uygulanır. Yağ film ile kuru film kalınlığı arasında %5-10 fark olacağı gözetilmelidir. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 600 mikron yağ film uygulanmasına dikkat edilmelidir. Rulo/Fırça uygulaması yalnız kestirme ve küçük alanların kaplanmasında kullanılmalıdır. Uygulama sırasında tiner kullanılmamalıdır.

**Aletlerin Temizliği:** Selülozik veya Epoksi tiner ile.

### UYARILAR:

- Yağ film ve kuru film kalınlığı ölçerken şahit panel kullanılması önerilir.
- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse ve/veya yüzey uzun süre kirli ortamda bırakılmış ise, sonraki boya katının uygulanmasından önce yüzey pürüzlendirilmeli ve/veya yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.

## Saklama Koşulları

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış orijinal ambalajında ve doğru depolandığında malzemenin ömrü A ve B bileşenleri için 1 yıldır.

## Güvenlik Bilgileri

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) uyunuz.