

# BILIZO® EPOXY DWT

## İçme Suyu Depoları İçin Solventsiz Epoksi Kaplama

### Ürün Tanımı

Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, poliamin sertleştirici ile kürlenen, solventsiz, tatlı suya ve deniz suyuna dayanıklı, elastik, tek kat bir kaplamadır. Düşük sıcaklıklarda kürlenebilir. Seri hava değişimlerinden etkilenmez, çatlama, büzüşme yapmaz. Benzil alkol ve nonil fenol içermez.

### Kullanım Yerleri

- Sanayi tesisleri, gemiler ve konutlardaki içme suyu, kullanım suyu depolama tanklarının iç yüzeylerinde,
- İçme suyu ve tuzlu su taşıyan boru hatlarında,
- Çelik ve beton yüzeylerde koruyucu kaplama olarak kullanılır

### Ambalaj Şekli

20 kg'lık bir takım BILIZO® EPOXY DWT; bir kova içinde net 16 kg ve bir galon içinde net 4 kg B bileşeninden oluşmaktadır.

5 kg'lık bir takım BILIZO® EPOXY DWT; bir kova içinde net 4 kg A bileşeni ve bir birlik içinde net 1 kg B bileşeninden oluşmaktadır.

### Avantajları

- Solvent içermez, %100 hacim katıdır.
- Hijyenik bir yüzey oluşturur, içme suyu tanklarında kullanıma uygundur.
- Çelik ve beton yüzeylerde kullanılabilir.

### Teknik Veriler

<b>Görünüm</b>	Parlak
<b>Renk</b>	Açık Yeşil
<b>Yoğunluk</b>	1,35 ± 0,05 kg/lit (A+B / 20°C)
<b>Karışım Oranı</b>	4:1 (A:B - ağırlıkça)
<b>Hacmen Katı</b>	%100 (A+B)
<b>Karışım Ömrü (+10°C)</b>	80 dakika
<b>Karışım Ömrü (+30°C)</b>	45 dakika
<b>Katlar Arası Bekleme</b>	24 saat / 20°C
<b>Teorik Yayılma</b>	2,56 m <sup>2</sup> / kg (300 mikron kfk* da )
<b>Tam Kürlenme</b>	7 gün / 20°C
<b>Alevlenme Noktası</b>	>100°C
<b>Voc (Uçucu Organik Madde)</b>	0 gr/lit
<b>Uygulama Yöntemleri</b>	Havasız Püskürtme, rulo / fırça

NOT: Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem ortamı için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

### Kullanım Şekli ve Miktarı

#### KURUMA BİLGİLERİ:

(300 mikron kuru film kalınlığında)	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma
5°C	36 saat	96 saat
15°C	16 saat	72 saat
25°C	10 saat	36 saat
35°C	7 saat	24 saat

Tam bir mekanik ve kimyasal dayanıma yaklaşık 7 günde ulaşır.

#### UYGULAMA BİLGİLERİ:

<b>Uygulama Ekipmanı:</b>	Havasız püskürtme	Rulo/Fırça
<b>Uygulama Viskozitesi:</b>	Karışım viskozitesi	Karışım viskozitesi
<b>İnceltme Oranı (ağırlıkça):</b>	-	-
<b>Basınç (bar):</b>	250 - 300	-
<b>Nozzle (inch)/meme(mm):</b>	0,021 - 0,027 Inch	-

## Uygulama

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

**Yeni metal yüzeyler:** Metal yüzeydeki yağ ve gres; deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası, ISO 8501 standardına göre en az Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Raspalamada yüzey pürüzlülük profilinin 75-100 mikron olması önerilir. Yüzey temizliği bitirilip boya uygulamasına aynı gün içinde başlanabilen çelik borular, küçük tank ve depolarda astar ihtiyacı duymadan yüzeye direkt uygulanır. Yüzey temizliği birkaç gün ve daha uzun süre devam eden uygulamalarda temizlenmiş ve pürüzlendirilmiş yüzeyler üzerine 40-60 mikron kfk verecek şekilde tek kat raspa astarı uygulaması yapılmalıdır.

**Beton yüzeyler:** Yüzey sert ve pürüzlü, tekdüze bir yüzey elde edinceye kadar aşındırıcı raspa veya mümkün değil ise diğer mekanik yöntemler ile veya asit muamelesi (etching) ile hazırlanmalı, basınçlı tatlı su ile temizlenmelidir. Büyük depolarda yüzeye öncelikle uygun bir sealer (BILIZO® MACRO PRIMER) uygulanması önerilir. Uygulama öncesi yüzeyin temiz ve kuru olmasına dikkat edilmelidir.

## Çevre Koşulları

-Havanın bağıl nemi en çok % 90, uygulama sıcaklığı (çevre ve yüzey) +5°C ile +35°C arasında olmalıdır.

-Açık alanlarda, uygulama esnasında ve uygulamadan 24 saat sonra yağmurlu olmamalıdır.

-Direkt güneş ışığı altında yapılacak uygulamalarda yüzey sıcaklığının 50°C'yi aşmamış olmalıdır.

-Zemin sıcaklığı o anki çiğlenme sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır. (Ortam sıcaklığı-Ortam Nemi-Şebnemleşme Sıcaklığı tablosunu firmamızdan isteyiniz.)

## Karışımın Hazırlanması

İki bileşenli bir ürün olup karışım ömrü göz önüne alınarak, tüketilecek miktar kadar belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır. Homojen bir karışımın elde edilebilmesi için ürün sıcaklığının 15°C' den az olmamasına dikkat edilmelidir. A bileşeni kendi içinde mekanik bir karıştırıcı ile çabucak karıştırılmalı, karışım oranına dikkat edilerek, sertleştirici (B bileşeni) ilave edilmelidir. A ve B bileşenleri homojen oluncaya kadar, en az 3 dk mekanik bir karıştırıcı ile karıştırılmalıdır. Hazırlanan karışımın karışım ömrü süresinde tüketilmesine dikkat edilmelidir.

## Yüzeye Tatbiki

Uygulamaya hazır hale getirilen karışım, tercihen havasız püskürtme makinesi ile, boya sistemindeki sarfiyatta veya istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde, yaş film tarağı ile kontrol edilerek uygulanır. Yaş film ile kuru film kalınlığı arasında %5-10 fark olacağı gözetilmelidir. Uygulamada akıntı olmaması için tek katta en fazla 600 mikron yaş film uygulanmasına dikkat edilmelidir. Rulo/Fırça uygulaması yalnız kestirme ve küçük alanların kaplanmasında kullanılmalıdır. Uygulama sırasında tiner kullanılmamalıdır. **Aletlerin Temizliği:** Selülozik veya Epoksi tiner ile.

## Saklama Koşulları

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış orijinal ambalajında ve doğru depolandığında malzemenin ömrü A ve B bileşenleri için 1 yıldır. Mekanik olarak orta ve yüksek ağırlıktaki mekanik etkiye dayanır. Termal olarak, rutubetli sıcaklıkta +80°C' ye (aynı anda kimyasal ve mekanik etki olmadan), kuru sıcaklıkta +120°C' ye dayanır.

## Güvenlik Bilgileri

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) uyunuz.

### UYARILAR:

-İçme suyu tanklarında kullanıma alınma süreleri ve kullanıma alınmadan önce yapılması gereken işlemler konusunda IZOBIL YAPI KİMYASALLARI'na danışınız.

-Yaş film ve kuru film kalınlığı ölçerken şahit panel kullanılması önerilir.

-Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse ve/veya yüzey uzun süre kirliliğe ortamda bırakılmış ise, sonraki boya katının uygulanmasından önce yüzey pürüzlendirilmeli ve/veya yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.