

### Düsey Derz Macunu (Kıvamlı)

#### Ürün Tanımı

Polisülfite esaslı, iki komponentli, tam elastik, düşey derzler için soğuk uygulanan bir derz macunudur.

#### Kullanım Yerleri

- Yapılarda hareketli derzlerde; kapı, pencere kenarları, teras döşemeleri, parapet kenarları
- Prefabrikte elemanların derzleri
- Su ve arıtma tesisleri
- Sulu asit, kostik tankları ve mahalleri
- İstinat duvarları, tüneller, köprüler
- Otomotiv, gemi ve uçak sanayiinde.

#### Avantajları

- Su geçirmemesi istenilen düşey derzler için uygulanır.
- Akaryakıt, yağ ve kimyasal maddelere, sulu asit ve kostik ve UV'ye dayanıklıdır.
- Betona mükemmel bir adanla yapışır, tam elastiktir.
- Uzun ömürlüdür, otuz sene evvel uygulanmış olan polisülfite esaslı macunlar hala mükemmeliyetini ve elastikiyetini muhafaza etmektedir.
- Uygulanmış olan macun -40 C ile + 90 C arasındaki ısı ve hava şartlarında özelliğini korur.

#### Teknik Veriler

Renk	Siyah, Beyaz, Gri, RAL renkleri
Form	Kıvamlı Macun
Yoğunluk	1,60 kg/lit
Katı Madde İçeriği	%99
Shore A Sertliği	25-40
Hareket	%25
Kür Zamanı (Curie Times)	12 - 24 Saat (Isıya bağlı)
Uygulama Zamanı (Pot Life)	15 dak. ~ 3 Saat (Isıya bağlı)
Çalışma Isısı	- 40 C ~ + 90 C

DAYANIKLI OLDUĞU KİMYASALLARI	AMBALAJ
Uçak yakıtı, Seyreltik asit, Alkali, petrol, Dizel	Toplam 3,500 kg.'lık iki set
Gaz yağı, Yağ, Tuzlu su, Solvent, Atık sular	Toplam 1,750 kg.'lık iki set

DERZ FAKTÖRÜ ve YAKLAŞIK SARFIYAT		
DERZ GENİŞLİĞİ(cm)	DERZ DERİNLİĞİ (cm)	YAKLAŞIK SARFIYAT(kg/m)
0,5 – 1	0,5 - 1	0,040 - 0,160
1 – 2	1 - 1	0,160 - 0,320
2,5 – 5	1,25 - 2,50	0,500 - 2,000

#### Uygulama

Uygulamadan önce, derz kuru ve temiz olmalı, kenarları tel fırça, spiral veya kumlama ile temizlenmelidir. Derz boşluğuna hava tutulması tavsiye edilir, böylece derzde toz kalmamış olması temin edilir. BILIZO® POLYFLEX T uygulamasından önce, derz kenarlarına primer sürülmesi tavsiye edilir. Ancak temiz yüzeylerde ve iyi bir uygulama halinde primere ihtiyaç olmaz. Takiben derz doldurma işlemine başlanır. BILIZO® POLYFLEX T, A ve B olmak üzere iki komponentlidir. Ambalajlarında bu iki komponent uygun oranlarda doze edilmiştir. Kullanılmadan önce B komponenti, A kutusuna boşaltılarak düşük devirli bir karıştırıcı ile karıştırılır. Karışım sırasında A komponent ile B komponentin verilen oranlarda üniform olarak karışabilmesi için teneke kenar ve diplerinde karışıma uygulanmış olan polisülfite esaslı macunlar, hala mükemmeliyetini ve elastikiyetini muhafaza etmektedir. Uygulanmış olan macun, -40 C ile + 90 C arasındaki ısı ve hava şartlarında özelliğini korur. katılabilmesi sağlanmalı yani bu bölgeler karıştırıcı ile iyice kazınmalı ve tek renk olana kadar karıştırılmalıdır. Derz dibi, özel polietilen fitil ile beslenir. Böylece macunun dibe yapışmaması veya gereğinden fazla kullanılması önlenmiş olur. Hazırlanmış olan macun, özel tabancası ve disk ile kutudan emme suretiyle çekilir. Derz yanlarının kirlenmemesi için, derzin iki yanı bantlanabilir. Derz yüzeyi spatula ile de hafif iç bükey olacak şekilde düzlenir. İşin bitiminde, bütün takımlar mazot yardımı ile temizlenir. Hava ısısısının 5 C altında olması halinde uygulanmaz.